(11)Publication number:

10-181515

(43)Date of publication of application: 07.07.1998

1)Int.CI.

B60R 21/26

1)Application number: 09-018150

(71)Applicant:

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

MIYATA IND CO LTD

2)Date of filing:

31.01.1997

(72)Inventor:

TAKEYAMA SHIGERU

ONO TAKUHIRO

KAWACHI YOSHIKAZU YAMAMORI SEIJI **ETO SATONOBU** TAKAHASHI HIROYUKI TSUYUKI MITSUGI

USUI YASUSHI

:0)Priority

riority number: 08 16214

Priority date: 31.01.1996

Priority country: JP

08151390 08277896

12.06.1996 21.10.1996

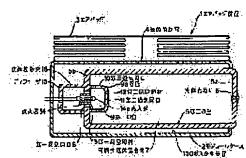
JP

JP

i4) GAS GENERATING DEVICE FOR AIR BAG DEVICE AND AIR BAG INFLATING METHOD

i7)Abstract:

ROBLEM TO BE SOLVED: To obtain inflation characteristics to meet various anditions at the time of actuation by quickly feeding a combustion gas into an air bag variously vary the complete time of the inflation of the air bag OLUTION: The first chamber 9 is provided on an end face on the side of the first enting opening 8 of the second chamber 5, and the first closing member 13 united with n igniter 14 is provided in the first venting opening 8, and the second closing inflation lember 12 is provided in the second venting opening 11 opposite to the member 13. A ombustible gas mixture in the first chamber 9 is ignited by an igniter 14, and the gas in ne second chamber 5 is burned by the ignited combustion gas, and in the meantime, an nlarged gas pressure in the first chamber 9 breaks the first closing member 13 and multaneously or just after breaks the second closing member 12 to feed only the ombustion gas into an air bag 3. On the basis of this formation, the setting position of ne third venting opening 10 in the first chamber 9 and the second chamber 5 is ariously changed, and their communicating state is controlled for controlling the



EGAL STATUS

Date of request for examination]

iflation state of the air bag.

15.08.2002

Date of sending the examiner's decision of rejection]

Kind of final disposal of application other than the examiner's ecision of rejection or application converted registration]

Date of final disposal for application]

Patent number]

Date of registration]

Number of appeal against examiner's decision of rejection]

Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

Date of extinction of right]

特開平10-181515

(43)公開日 平成10年(1998)7月7日

(51) Int. Cl. 6

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

B60R 21/26

B60R 21/26

審査請求 未請求 請求項の数45 OL (全23頁)

(21)出願番号 特願平9-18150

(22)出願日

平成9年(1997)1月31日

(31)優先権主張番号 特願平8-16214

(32)優先日

平8 (1996) 1月31日

(33)優先権主張国

日本(JP)

(31) 優先権主張番号 特願平8-151390

(32)優先日

平8 (1996) 6月12日

(33)優先権主張国

日本(JP)

(31)優先権主張番号 特願平8-277896

(32)優先日

平8 (1996) 10月21日

(33)優先権主張国

日本(JP)

(71)出願人 000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(71)出願人 000161437

宮田工業株式会社

神奈川県茅ヶ崎市下町屋1丁目1番1号

(72) 発明者 武 山 茂

神奈川県川崎市多摩区東三田3丁目10番

1号 松下技研株式会社内

(72) 発明者 小 野 拓 弘

神奈川県川崎市多摩区東三田3丁目10番

1号 松下技研株式会社内

(74)代理人 弁理士 蔵合 正博

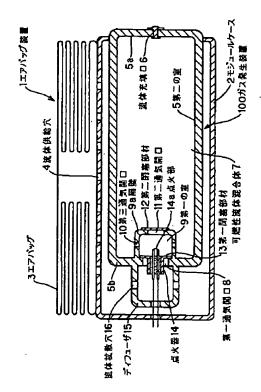
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】エアバッグ装置用ガス発生装置及びエアバッグ膨張方法

(57)【要約】

【課題】 燃焼ガスをエアバッグに素早く送り込む。エ アバッグの膨張完了時間を種々に変更する。作動時の諸 条件に応じた膨張特性を実現する。

【解決手段】 第二の室5の第一通気開口8側の端面に 第一の室9を設け、その第一通気開口8に点火器14を 一体化した第1閉塞部材13を設け、その反対側の第二 通気開口11に第2閉塞部材12を設ける。点火器14 により第一の室9内の可燃性ガス混合体を着火し、着火 した燃焼ガスにより第二の室5内のガスを燃焼させ、そ の間に第一の室9内の増大したガス圧力により第1閉塞 部材13を破壊し、これと同時または直後に第2閉塞部 材12を破壊して、燃焼ガスのみをエアパッグ3に送 る。この構成を基本に、第一の室9と第二の室5の第三 通気開口10の設定位置を種々に変えたり、連通状態を 制御することにより、エアバッグの膨張状態を制御す る。



【特許請求の範囲】

【簡求項1】 可燃性流体を収容し、エアバッグに通じる第一通気開口を有する第一の室と、可燃性流体及び/ 又は不活性流体を収容し、前記第一の室より大きい第二の室と、前記第一通気開口を閉塞する第一閉塞部材と、前記第一の室内の可燃性流体に点火する点火手段とを有し、前記第一の室内の前記可燃性流体の少なくとも一部を燃焼させることによって、前記第一の室及び第二の室内の流体を前記第一通気開口を介して放出し、エアバッグを膨脹させることを特徴とするエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項2】 前記第一の室と前記第二の室とを連通する第二通気開口と、前記第二通気開口を塞ぐ第二閉塞部材とを備え、前記第一の室内の前記可燃性流体が燃焼する際には、前記第一の室は実質的な閉空間を形成していることを特徴とする請求項1記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項3】 前記第二閉塞部材は、前記第一の室の外側に設けられていることを特徴とする請求項2記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項4】 前記第二閉塞部材は、前記第一の室の内側に設けられていることを特徴とする請求項2記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項5】 前記第二閉塞部材は、前記第一の室側よりも前記第二の室側からの圧力に対して破壊しやすいように設けられていることを特徴とする請求項2記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項6】 前記第一の室は、前記第二の室内に連通する第三通気開口を有し、前記第三通気開口は、前記第三通気開口は、前記第二通気開口より断面積が小さい及び/又は長さが長いこ 30とを特徴とする請求項2から5のいずれかに記載のエアパッグ装置用ガス発生装置。

【請求項7】 前記第三通気開口は、前記第一の室の側壁に形成された通気開口であることを特徴とする請求項6記載のエアパッグ装置用ガス発生装置。

【請求項8】 前記第三通気開口は、前記第二閉塞部材に形成された通気開口であることを特徴とする請求項6記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項9】 前記第三通気開口は、前記第二閉塞部材と前記第一の室との間に形成された隙間であることを特 40 徴とする請求項6記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項10】 前記第一閉塞部材は、前記第一の室内の圧力上昇により破壊されることを特徴とする請求項1から9のいずれかに記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【簡求項11】 前記第二閉塞部材は、前記第一の室内 と前記第二の室内の圧力差により破壊されることを特徴 とする請求項1から10のいずれかに記載のエアバッグ 装置用ガス発生装置。 【請求項12】 前記第一の室は、一端に前記第一通気 開口を有し、他端を前記第二の室の内部で開放した細長 い筒状であることを特徴とする請求項1記載のエアバッ グ装置用ガス発生装置。

【請求項13】 前記第一通気開口が設けられた端面の外側に、半径方向に複数の流体拡散穴を有する流体拡散部材を備えたことを特徴とする請求項1から12のいずれかに記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

内の流体を前記第一通気開口を介して放出し、エアバッ 【請求項14】 前記第一の室及び/又は前記第二の室 グを膨脹させることを特徴とするエアバッグ装置用ガス 10 は、酸化剤ガス又は酸化剤ガスと不活性ガスを有するこ 発生装置。 とを特徴とする請求項1から13のいずれかに記載の工 【請求項2】 前記第一の室と前記第二の室とを連通す アバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項15】 前記第一の室と前記第二の室とを連通する第三通気開口と、前記第三通気開口の連通状態を制御する制御手段とを備え前記制御手段は、エアバッグの膨張状態を制御することを特徴とする請求項1記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項16】 前記制御手段は、前記第三通気開口を全開状態と最小面積との間で閉鎖するシャッタ部材を備20 え、前記シャッタ部材は、通常状態では前記第三通気開口を全開状態に維持する一方、自動車が高速で衝突したときは、前記第三通気開口を最小面積になるように閉鎖し、それ以外の場合は、自動車の衝突の程度に応じて、前記第三通気開口を全開状態と最小面積との間の所定の面積にすべく動作することを特徴とする請求項15記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項17】 前記制御手段は、前記第一の室の内部に設けた、前記第一の室の軸方向へ移動可能な慣性運動部材を備え、自動車の衝突時、前記慣性運動部材は、車速に応じた慣性力により走行方向に運動して、前記第一の室の容積を減少させることを特徴とする請求項15記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項18】 前記慣性運動部材は、前記第一の室の容積を最大にする位置に付勢されていることを特徴とする請求項17記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項19】 前記第一の室は、前記第二の室の内部において前記第二の室の軸方向へ延びて設置されていることを特徴とする請求項17または18記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項20】 前記第一の室は、前記第二の室の内部 において前記第二の室の軸方向に対してほぼ直角の方向 へ延びて設置されていることを特徴とする請求項17ま たは18記載のエアパッグ装置用ガス発生装置。

【請求項21】 前記第一の室の側壁に、前記第三通気 開口を長手方向に所定の間隔を開けて複数個設け、前記 慣性運動部材は、所定の個数の前記第三通気開口を衝突 の程度に応じて塞ぐことを特徴とする請求項17から2 0のいずれかに記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【 請求項22】 前記惯性運動部材は、前記第一の室の 50 容積を最大にし、かつ、すべての前記第三通気開口を開 --

放する位置に付勢されていることを特徴とする請求項2 1 記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項23】 前記第三通気開口は、前記第一の室の 長手方向に延びて形成されたスリット部からなることを 特徴とする請求項21または22記載のエアバッグ装置 用ガス発生装置。

【請求項24】 前記第一通気開口と前記エアパッグと の間にガス体を外部に導出する導出手段を有し、さらに 所定の条件に対応して前記導出手段と外部との連通状態 バッグの膨張状態を制御することを特徴とする請求項1 記載のエアパッグ装置用ガス発生装置。

【請求項25】 前記制御手段は、導出口を全開状態と 全閉状態の間で調整するシャッタ手段を有し、前記シャ ッタ手段は、通常状態では前記導出口を全開状態に維持 する一方、自動車が高速で衝突したときは前記導出口を 完全に閉鎖させ、それ以外の場合は、自動車の衝突の程 度に応じて、前記導出口を全開状態と全閉状態との間の 所定の開放状態になるように調整することを特徴とする 請求項24記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【 請求項26】 前記点火手段の点火部を前記第一の室 内に延出し、前記第一の室の前記点火部と対向する内壁 面に凸曲部を設けたことを特徴とする請求項1記載のエ アバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項27】 可燃性流体を収容し、エアバッグに通 じる第一通気開口を有する第一の室と、可燃性流体及び /又は不活性流体を収容し、前記第一の室より大きい第 二の室と、前記第一通気開口を閉塞する第一閉塞部材 と、前記第一の室と前記第二の室とを連通する第二通気 開口と、前記第二通気開口を閉塞する第二閉塞部材と、 前記第一の室と前記第二の室とを連通し、前記第二通気 開口よりも断面積が小さい及び/又は長さが長い第三通 気開口と、前記第一の室内の可燃性流体に点火する点火 手段とを有し、前記点火手段によって第一の室内の前記 可燃性流体の少なくとも一部を燃焼させるとともに、前 記第三通気開口により前記第二の室内の流体を燃焼及び /又は膨張させ、前記第一の室内の流体は前記第一通気 開口から放出し、前記第二の室内の流体は少なくとも前 記第二通気関口を介して前記第一通気関口から放出して 前記エアバッグを膨張させることを特徴とするエアバッ 40 グ装置用ガス発生装置。

【請求項28】 前記第三通気開口は、前記第二の室の 中心軸上に設定していることを特徴とする請求項27記 載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項29】 前記第三通気開口は、前記第二の室の 中心軸から外れた位置に設定していることを特徴とする 請求項27記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項30】 第三通気開口の口軸は、前配第二の室 の中心軸と平行に設定していることを特徴とする請求項 27記載のエアパッグ装置用ガス発生装置。

【請求項31】 前記第三通気開口の口軸は、前記第二 の室の中心軸と交差する方向に設定していることを特徴 とする請求項27記載のエアパッグ装置用装置。

【請求項32】 前記第二の室を円筒形状とし、前記第 三通気開口の口軸は、前記第二の室の円周方向に向けて 設定していることを特徴とする請求項27記載のエアパ ッグ装置用ガス発生装置。

【請求項33】 前記第三通気開口を複数設け、前記第 三通気開口のそれぞれの口軸は、規則的にまたは不規則 を制御する制御手段を有し、前記制御手段は、前記エア 10 的に多方向に向けて設定していることを特徴とする請求 項27記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

> 【請求項34】 前記第三通気開口を通じて前記第一の 室から前記第二の室に噴き出す流体の流出方向を実質的 に偏向する流路偏向手段を備えていることを特徴とする 請求項27から33のいずれかに記載のエアバッグ装置 用ガス発生装置。

【請求項35】 前記流路偏向手段は、前記第一の室及 び/又は第二の室に設けられた少なくともひとつの突片 部、板体、メッシュ体、又は金属細線のいずれかから選 20 ばれることを特徴とする請求項34記載のエアバッグ装 置用ガス発生装置。

【請求項36】 前記第三通気開口の断面積の合計は、 0. 10mm' から20mm' の範囲内に設定している ことを特徴とする請求項27から35のいずれかに記載 のエアパッグ装置用ガス発生装置。

【請求項37】 前記第三通気開口の長さは、0.2m mから100mmの範囲内に設定していることを特徴と する請求項27から36のいずれかに記載のエアバッグ 装置用ガス発生装置。

【請求項38】 前記第三通気開口を通じて前記第一の 30 室から前記第二の室に噴き出す流体を冷却する燃焼ガス 冷却手段を備えていることを特徴とする請求項27に記 載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項39】 前記燃焼ガス冷却手段は、前記第一の 室及び/又は第二の室に設けられた少なくとも一つの突 片部、板体、メッシュ体、又は金属細線のいずれかから 選ばれることを特徴とする請求項38に記載のエアパッ グ装置用ガス発生装置。

【請求項40】 前記第二通気開口は、前記点火手段の 動作後、所定の時間経過後に開封されるように設定され ていることを特徴とする請求項27から39のいずれか に記載のエアパッグ装置用ガス発生装置。

【請求項41】 前記第二閉塞部材は、前記第一の室内 の圧力が所定値に達した時に破壊されることを特徴とす る請求項40記載のエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項42】 前記第二閉塞部材は、機械的に破壊さ れることを特徴とする請求項40記載のエアパッグ装置 用ガス発生装置。

【 請求項43】 可燃性燃料を収容し、第一通気開口を 50 有する第一の室と、それぞれ少なくとも一つの第二、第

三通気開口を有する第二の室とを有し、前記第一の室で 生成された燃焼生成物の一部は、前記第三の通気開口を 通って前記第二の室に導入され、前配第二の室で生成さ れた燃焼生成物は、前記第二通気開口から前記第一の室 に導入され、前配第一の室及び前記第二の室で生成され た燃焼生成物は、前記第一通気開口から放出されること を特徴とするエアバッグ装置用ガス発生装置。

【請求項44】 連通可能な少なくとも2つの室と、前 記室内に収容された流体とを有し、少なくとも一つの室 に収容された流体が可燃性流体であり、可燃性流体に着 10 火する室を経て、流体が放出することを特徴とするエア バッグ用ガス発生装置。

【請求項45】 第一の室と第二の室とを有し、少なく とも前記第一の室に収容した可燃性流体を燃焼させ、燃 焼による温度上昇により圧力を増加させた流体混合体で エアバッグを膨張させる方法であって、前記第一の室内 の可燃性流体に点火する工程と、前記可燃性流体に点火 する段階により生じた燃焼流体混合体の少なくとも一部 を前記第一の室に導入する工程と、前記可燃性流体に点 部をエアパッグへと導入する工程と、前記第二の室内の 燃焼流体混合体の少なくとも一部を前記第二の室から前 記第一の室を通ってエアパッグへと導入する工程とを含 むことを特徴とするエアパッグ膨張方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、車両等に搭載され て、衝突時に乗員と車内部材との間に介在するエアバッ グに圧力流体を注入して膨らませることにより乗員を保 護するエアパッグ装置用ガス発生装置及びエアパッグ膨 30 張方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、エアバッグ装置用ガス発生装置 は、使用するガスとして圧縮された窒素ガスやアルゴン ガス等の不活性ガスが用いられていたが、可燃性ガス混 合体を用いる装置が特開平5-278554号公報に開 示されている。これは、圧力容器内に収容された可燃性 ガス混合体に対し、圧力容器の一方の端面側から着火し て燃焼させ、燃焼による温度上昇によりガス圧力が増加 すると、その圧力により圧力容器の他方の端面が破壊さ 40 れて、そこから燃焼ガスがエアバッグ内に流れてエアバ ッグを膨脹させるようにしたものである。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、特開平 5-278554号公報に開示された従来の装置では、 可燃性ガス混合体に着火する初期の状態では、圧力容器 内のガスのうち、点火器側のガスは燃焼するが、その反 対の他方の端面側のガスは燃焼しにくい傾向にあり、可 燃性ガス混合体の有効利用が図りにくい、あるいは圧力 容器内の圧力上昇に時間がかかり、結果的に初期応答時 50 パッグの膨張状態を種々に制御することができる。

間が長くなるという課題があった。

【0004】また、この種のエアバッグ装置用ガス発生 装置では、その動作時にエアバッグの初期応答速度が速 いことが要求される一方で、エアバッグの膨張完了時間 を自動車の大きさ、形状の違いなどにより、車種毎に設 定されたエアバッグ容量および速度に応じて種々に変更 できることも必要であった。

【0005】また、上記公報に開示された従来の装置で は、ガス混合体の点火によりエアバッグが膨張し、その 膨張が終了するまでのエアバッグの膨張特性が、予め設 計された特性に従うものであり、その特性は設計段階で 固定されてしまう。このエアバッグの膨張特性は、エア パッグ装置作動時の車速や、乗員の着座位置、体格の固 体差等の諸条件によっては、必ずしも一義的に決められ るものではなく、このため、このような条件に対応した 膨張特性を適宜実現できるように、エアバッグ装置作動 時の自由度を確保したエアバッグ装置の提供が望まれて いる。

【0006】本発明は、このような従来の課題を解決す 火する段階により生じた燃焼流体混合体の少なくとも一 20 るものであり、その主な目的は、エアバッグ装置用ガス 発生装置において、可燃性流体混合体が燃焼したあとの 流体混合体(以下、燃焼流体混合体とする)のみをエア バッグに効率良く素早く送り込むことができるととも に、エアバッグの膨張完了時間を簡単な構成により、種 々に変更できるようにすることであり、その他の目的 は、エアバッグ装置用ガス発生装置において、エアバッ グ装置作動時の諸条件に対応した膨張特性を実現するこ とである。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明は、エアバッグ装置用ガス発生装置におい て、収容手段の内部の第一通気開口側の端面に第一の室 を設け、その第一通気開口に閉塞部材を設けたもので、 まず第一の室内の可燃性流体を点火し、点火した燃焼流 体混合体を第二の室内に導入することにより、燃焼流体 混合体をエアバッグに送るようにしたものであり、第一 の室を設けたことにより、燃焼の立ち上がりが速く、簡 単な構成で、燃焼流体混合体のみをエアバッグに素早く 送ることができ、応答速度の速い、信頼性の高いエアバ ッグ装置用ガス発生装置を実現することができる。

【0008】本発明はまた、エアバッグ装置用ガス発生 装置において、第一の室内の可燃性流体を点火し、点火 した燃焼流体混合体を第二の室内に導入する際に、第三 通気開口を通じて第一の室から第二の室に噴き出す流体 の流出方向を制御するようにしたものであり、エアバッ グの膨張特性時間を種々に設定することができる。

【0009】本発明はまた、エアバッグ装置用ガス発生 装置において、所定の条件に対応して第一の室と第二の 室との連通状態を制御するようにしたものであり、エア

【0010】本発明はまた、エアパッグ装置用ガス発生 装置において、所定の条件に対して開口状態を制御する ようにしたものであり、エアバッグの膨張状態を種々に 制御することができる。

7

[0011]

【発明の実施の形態】本発明の請求項1に記載の発明 は、可燃性流体を収容し、エアバッグに通じる第一通気 開口を有する第一の室と、可燃性流体及び/又は不活性 流体を収容し、第一の室より大きい第二の室と、第一通 気開口を閉塞する第一閉塞部材と、第一の室内の可燃性 10 流体に点火する点火手段とを有し、第一の室内の可燃性 流体の少なくとも一部を燃焼させることによって、第一 の室及び第二の室内の流体を第一通気開口を介して放出 し、エアパッグを膨脹させることを特徴とするエアパッ グ装置用ガス発生装置であり、エアバッグ内に燃焼流体 混合体を素早く送り込むことができる。

【0012】本発明の請求項2に記載の発明は、請求項 1 記載の構成において、第一の室と第二の室とを連通す る第二通気開口と、第二の通気開口を塞ぐ第二閉塞部材 とを備え、第一の室内の可燃性流体が燃焼する際には、 第一の室は実質的な閉空間を形成するものであり、エア バッグ内に燃焼流体混合体を素早く送り込むことができ る。

【0013】本発明の請求項3に記載の発明は、請求項 2 記載の構成において、第二閉塞部材は、第一の室の外 側に設けられたものであり、閉塞部の取り付けを容易に 行うことができる。

【0014】本発明の請求項4に記載の発明は、請求項 2 記載の構成において、第二閉塞部材は、第一の室の内 に方向性を持たせることができる。

【0015】本発明の請求項5に記載の発明は、請求項 2 記載の構成において、第二閉塞部材は、第一の室側よ りも第二の室側からの圧力に対して破壊しやすいように 設けられたものであり、エアバッグ内に燃焼流体混合体 を素早く送り込むことができる。

【0016】本発明の請求項6に記載の発明は、請求項 2から5のいずれかに記載の構成において、第一の室 は、第二の室内に連通する第三通気開口を有し、第三通 気開口は、第二通気開口より断面積が小さい及び/又は 40 長さが長いことを特徴とするものであり、第一の室内の 可燃性流体が点火すると、その燃焼流体混合体が第三通 気開口から第二の室内に導入され、簡単な構成で第二の 室内の可燃性流体を燃焼させることができる。

【0017】本発明の請求項7に記載の発明は、請求項 6 記載の構成において、第三通気開口は、第一の室の側 壁に形成された通気開口であり、簡単な構成で第二の室 を燃焼させることができる。

【0018】本発明の請求項8に記載の発明は、請求項 6 記載の構成において、第三通気開口は、第二閉塞部材 50 燃焼を制御することによりエアバッグの膨張特性を制御

に形成された通気開口であり、簡単な構成で第二の室内 の可燃性流体を燃焼させることができる。

【0019】本発明の請求項9に記載の発明は、請求項 6 記載の構成において、第三通気開口は、第二閉塞部材 と第一の室との間に形成された隙間であり、簡単な構成 で第二の室内の可燃性流体を燃焼させることができる。 【0020】本発明の請求項10に記載の発明は、請求 項1から9のいずれかに記載の構成において、第一閉塞 部材は、第一の室内の圧力上昇により破壊されるもので あり、燃焼流体混合体を直ちにエアパッグに送ることが できる。

【0021】本発明の請求項11に記載の発明は、請求 項1から10のいずれかに記載の構成において、第二閉 塞部材は、第一の室と第二の室内の圧力差により破壊さ れるものであり、第二の室の燃焼流体混合体を直ちにエ アバッグに送ることができる。

【0022】本発明の請求項12に記載の発明は、請求 項1記載の構成において、第一の室は一端に第一通気開 口を有し、他端を第二の室の内部で開放した細長い筒状 20 であり、第二閉塞部材を使用しなくても同様な効果を得 ることができ、構造が簡単でより低コストのガス発生装 置を実現することができる。

【0023】本発明の請求項13に記載の発明は、請求 項1から12のいずれかに記載の構成において、第一通 気開口が設けられた端面の外側に、半径方向に複数の流 体拡散穴を有する流体拡散部材を備えたものであり、第 一通気開口からの流体噴出による慣性力を緩衝すること ができる。

【0024】本発明の請求項14に記載の発明は、請求 側に設けられたものであり、第二閉塞部材の破壊圧力値 30 項1から13のいずれかに記載の構成において、第一の 室及び/又は第二の室は、酸化剤ガス又は酸化剤ガスと 不活性ガスを有するものであり、取り扱いが容易で入手 しやすい可燃性流体を使用することができる。

> 【0025】本発明の請求項15に記載の発明は、請求 項1記載の構成において、第一の室と第二の室とを連通 する第三通気開口と、第三通気開口の連通状態を制御す る制御手段とを備え、この制御手段は、エアパッグの膨 張状態を制御することを特徴とするエアバッグ装置用ガ ス発生装置であり、エアパッグに入る燃焼流体混合体の 流出速度を可変することができる。

> 【0026】本発明の請求項16に記載の発明は、請求 項15記載の構成において、制御手段は、第三通気開口 を全開状態と最小面積との間で閉鎖するシャッタ部材を 備え、シャッタ部材が、通常状態では第三通気開口を全 開状態に維持する一方、自動車の衝突の程度に応じて、 自動車が高速で衝突したときは第三通気開口を最小面積 になるように閉鎖し、それ以外の場合は、第三通気開口 を全開状態と最小面積との間の所定の面積にすべく動作 するエアバッグ装置用ガス発生装置であり、第二の室の

することができる。

【0027】本発明の請求項17に記載の発明は、請求 項15記載の構成において、制御手段は、第一の室の内 部に設けた第一の室の軸方向へ移動可能な慣性運動部材 を備え、自動車の衝突時、慣性運動部材が走行方向に、 車速に応じた慣性力により運動して第一の室の容積を減 少させることを特徴とするエアバッグ装置用ガス発生装 置であり、車速に応じて、初期応答時間を変化させるこ とができる。

【0028】本発明の請求項18に記載の発明は、請求 10 項17記載の構成において、慣性運動部材は、第一の室 の内部において、第一の室の容積を最大にする位置に付 勢されたものである。

【0029】本発明の請求項19に記載の発明は、請求 項17または18記載の構成において、第一の室は、第 二の室の内部において第二の室の軸方向へ延びて設置さ れたものである。

【0030】本発明の請求項20に記載の発明は、請求 項17または18記載の構成において、第一の室は、第 二の室の内部において第二の室の軸方向に対してほぼ直 20 角の方向へ延びて設置されたものである。

【0031】本発明の請求項21に記載の発明は、請求 項17から20のいずれかに記載の構成において、第一 の室の側壁に、第三通気開口を長手方向に所定の間隔を 開けて複数個設け、慣性運動部材は、所定の個数の第三 通気開口を衝撃の程度に応じて塞ぐようにしたものであ

【0032】本発明の請求項22に記載の発明は、請求 項21記載の構成において、慣性運動部材は、第一の室 の容積を最大にし、かつ、すべての第三通気開口を開放 30 する位置に付勢されたものである。

【0033】本発明の請求項23に記載の発明は、請求 項21または22記載の構成において、第三通気開口 は、第一の室の長手方向に延びて形成されたスリット部 から構成したものである。

【0034】本発明の請求項24に記載の発明は、請求 項1記載の構成において、第一通気開口とエアパッグと の間にガス体を外部に導出する導出手段を有し、さら に、所定の条件に対応して導出手段と外部との連通状態 を制御する制御手段を有し、この制御手段は、エアパッ グの膨張状態を制御することを特徴とするエアパッグ装 置用ガス発生装置であり、一部燃焼流体混合体を装置外 に放出することにより、エアバッグ装置作動時の諸条件 に対応した膨張特性を実現することができる。

【0035】本発明の請求項25に記載の発明は、請求 項24記載の構成において、制御手段は、導出口と全開 状態と全閉状態の間で調整可能なシャッタ手段を有し、 シャッタ手段は、通常状態では導出口を全開状態に維持 する一方、自動車の衝突の程度に応じて、自動車が高速 で衝突したときは導出口を完全に閉鎖させ、それ以外の 50 したものであり、第二の室内の可燃性流体の燃焼速度ま

場合は、導出口を全開状態と全閉状態との間の所定の開 放状態になるように調整するエアパッグ装置用ガス発生 装置であり、作動時の諸条件に対応した膨張特性を実現 することができる。

【0036】本発明の請求項26に記載の発明は、点火 手段の点火部を第一の室に延出し、第一の室の点火部と 対向する内壁面に凸曲部を設けたものであり、初期応答 速度を早めることができる。

【0037】本発明の請求項27に記載の発明は、可燃 性流体を収容し、エアバッグに通じる第一通気開口を有 する第一の室と、可燃性流体及び/又は不活性流体を収 容し、第一の室より大きい第二の室と、第一通気開口を 閉塞する第一閉塞部材と、第一の室と第二の室とを連通 する第二通気開口と、第二通気開口を閉塞する第二閉塞 部材と、第一の室と第二の室とを連通し、第二通気開口 よりも断面積が小さい及び/又は長さが長い第三通気開 口と、第一の室内の可燃性流体に点火する点火手段とを 有し、点火手段によって第一の室内の可燃性流体の少な くとも一部を燃焼させるとともに、第三通気開口により 第二の室内の流体を燃焼及び/又は膨張させ、第一の室 内の流体は第一通気開口から放出し、第二の室内の流体 は少なくとも第二通気開口を介して第一通気開口から放 出してエアパッグを膨張させることを特徴とするエアパ ッグ装置用ガス発生装置であり、初期応答時間を短くす るとともに、第二の室内の可燃性流体に着火することが できる。

【0038】本発明の請求項28に記載の発明は、請求 項27記載の構成において、第三通気開口を第二の室の 中心軸上に設定したものであり、第二の室内の可燃性流 体を高速で燃焼でき、第二の室内の圧力上昇をはやくで きる。

【0039】本発明の請求項29に記載の発明は、請求 項27記載の構成において、第三通気開口を第二の室の 中心軸から外れた位置に設定したものであり、第二の室 内の可燃性流体の燃焼速度たまは第二の室内の圧力上昇 をやや遅くできる。

【0040】本発明の請求項30に記載の発明は、請求 項27記載の構成において、第三通気開口の口軸を第二 の室の中心軸と平行に設定したものであり、第二の室内 の可燃性流体の燃焼速度または第二の室内の圧力上昇を 制御できる。

【0041】本発明の請求項31に記載の発明は、請求 項27記載の構成において、第三通気開口の口軸を第二 の室の中心軸と交差する方向に設定したものであり、第 二の室内の可燃性流体の燃焼速度または第二の室内の圧 カ上昇を幾分遅らせるように制御できる.

【0042】本発明の請求項32に記載の発明は、請求 項27記載の構成において、第二の室を円筒形状とし、 第三通気開口の口軸を第二の室の円周方向に向けて設定

30

12

たは第二の室内の圧力上昇を幾分遅らせるように制御で きる。

【0043】本発明の請求項33に記載の発明は、請求項27記載の構成において、第三通気開口を複数設け、第三通気開口のそれぞれの口軸を規則的にまたは不規則的に多方向に向けて設定したものであり、第二の室内の可燃性流体の燃焼速度または第2に室内の圧力上昇を種々制御できる。

【0044】本発明の請求項34に記載の発明は、請求項27から33のいずれかに記載の構成において、第三 10 通気開口を通じて第一の室から第二の室に噴き出す流体の流出方向を実質的に偏向する流路偏向手段を備えたものであり、第二の室内の可燃性流体の燃焼速度または第二の室内の圧力上昇を制御できる。

【0045】本発明の請求項35に記載の発明は、請求項34記載の構成において、流路偏向手段は、第一の室及び/又は第二の室に設けられた少なくともひとつの突片部、板体、メッシュ体、又は金属細線のいずれかから選ばれるものであり、第二の室内の可燃性流体の燃焼速度または第二の室内の圧力上昇を制御できる。

【0046】本発明の請求項36に記載の発明は、請求項27から35のいずれかに記載の構成において、第三通気開口の断面積の合計が、0.10mm から20m m の範囲内に設定したものであり、室内の可燃性流体の燃焼速度を可能な限り効率良く制御できる。

【0047】本発明の請求項37に記載の発明は、請求項27から36のいずれかに記載の構成において、第三通気開口の長さを0.2mmから100mmの範囲内に設定したものであり、室内の可燃性流体の燃焼速度を可能な限り効率良く制御できる。

【0048】本発明の請求項38に記載の発明は、請求項27記載の構成において、第三通気開口を通じて第一の室から第二の室に導入される燃焼流体混合体を冷却する燃焼流体混合体冷却手段を備えたものであり、第二の室内の可燃性流体の燃焼速度または第二の室内の圧力上昇を制御するとともに、燃焼流体混合体の温度を下げることができる。

【0049】本発明の請求項39に記載の発明は、請求項38記載の構成において、燃焼ガス冷却手段は、第一に室及び/又は第二の室に設けられた少なくとも一つの 40 突片部、板体、メッシュ体、又は金属細線のいずれかから選ばれるものであり、第二の室内の可燃性流体の燃焼速度または第二の室内の圧力上昇を制御するとともに、燃焼流体混合体の温度を効果的に下げることができる。

【0050】本発明の請求項40に記載の発明は、請求項27から39のいずれかに記載の構成において、第二通気開口は、点火手段の動作後、所定の時間経過後に開封されるように設定されたエアパッグ装置用ガス発生装置であり、エアバッグ内にガス体をすばやく導入することができる。

【0051】本発明の請求項41に記載の発明は、請求項40記載の構成において、第二閉塞部材は、第一の室内の圧力が所定値に達した時に破壊されるものであり、エアパッグへの、立ち上がりの速い流体導入を実現する。

【0052】本発明の請求項42に記載の発明は、請求項40記載の構成において、第二閉塞部材は、機械的に破壊されるものであり、エアパッグへの立ち上がりの速い流体導入を実現する。

【0053】本発明の請求項43に記載の発明は、第一通気開口を有する第一の室と、それぞれ少なくとも一つの第二、第三通気開口を有する第二の室とを有し、第一の室で生成された燃焼生成物の一部は、第三の通気開口を通って第二の室に導入され、第二の室で生成された燃焼生成物は、第二通気開口から第一の室及び第二の室で生成された燃焼生成物は、第一通気開口から放出されるエアバッグ装置用ガス発生装置であり、簡単な構成で二つの室に収容された可燃性流体を燃焼させ、かつ、エアバッグに導入できる。

20 [0054] 本発明の請求項44に配載の発明は、連通可能な少なくとも二つの室と、これらの室内に収容された流体とを有し、少なくとも一つの室に収容された流体が可燃性流体であり、可燃性流体に着火する室を経て、流体が放出するエアバッグ用ガス発生装置であり、エアバッグ内に素早く流体を導入できる。

【0055】本発明の請求項45に記載の発明は、第一の室と第二の室とを有し、少なくとも第一の室に収りりた可燃性流体を燃焼させ、燃焼による温度上昇にさせる活であって、第一の室内の可燃性流体により生じた燃焼流体により生じた燃焼流体に、可燃性流体に点火する段階により生じた燃焼流体混合体の少なくとも一部を第二の室内の燃焼流体混合体の少なくとも一部を第二のの整点が、第一の室内の燃焼流体混合体の少なくとも一部を第二のの整点では、のの第一の室を通ってエアバッグへと導入する工程とく流体を導入することができる。

【0056】(実施の形態1)以下、本発明の実施の形態を図面を参照して説明する。図1は本発明の第1の実施の形態におけるエアパッグ装置の構成を示すものである。図1において、1はエアパッグ装置の全体を示す。2はエアパッグ装置1の外郭を構成する有底四角筒形状のモジュールケースである。モジュールケース2は、エアパッグ3が取り付けられるとともに複数の流体供給でイを有する。エアパッグ3は常態では折り畳まれている。エアパッグ装置用ガス発生装置100は、モジュールケース2内にモジュールケース2を密閉するように挿入されている。エアパッグ装置用ガス発生装置100は、可燃性流体混合体7を収容する圧力容器を形成する

第二の室5を有する。第二の室5の一端部5 a には、可 燃性流体混合体 7 を充填するための流体充填口 6 を有 し、この流体充填口6は流体充填後に封止される。8は 第二の室5の他端部5bに形成された第一通気開口であ る。9は第二の室5の他端部5bの内側に第一通気開口 8を囲むようにして溶接、ねじ等により取り付けられた 第一の室である。第一の室9と第二の室5は、隔壁9a により区分けされている。隔壁9 a は、第二の閉塞部材 12で閉塞された、第二の通気開口11と少なくとも一 つの第三通気開口10を有する。13は第一通気開口8 10 を塞ぐ第一閉塞部材である。14は点火器であり、点火 部14 aが第一の室9内に設けられている。なお、本実 施の形態において、点火器14と第一閉塞部材13とは 別体になっていてもよい。第一閉塞部材13は、第一の 室9内の燃焼流体混合体の占める体積の割合が少なくと も2分の1に達したときに破壊するようにその破壊圧が 設定されている。点火器14は、図示しない衝撃センサ または滅速度センサからの信号により、第一の室9内の 可燃性流体混合体に点火する。15は第二の室5の他端 部5bの外側に第一通気開口8を囲むようにして取り付 20 けられたディフューザであり、半径方向に複数の流体拡 散穴16を有する。ここで、第一の室9内の可燃性流体 混合体 7 に点火する手段は、スクイブであってもよい。 【0057】可燃性流体混合体7としては、不活性流体 と可燃性流体と酸化剤流体とを含むものが使用される。 不活性流体は、窒素もしくはアルゴン、ヘリウムまたは それらの混合体が好ましい。可燃性流体は、水素もしく は低級炭化水素、低級アルコール、低級エーテルまたは それらに混合体でもよい。酸化流体は、酸素が好まし い。不活性流体と酸化流体の混合体として空気を用いて 30 もよい。可燃性流体混合体7として、不活性流体を含ま ず、可燃性流体が少なく、酸化流体の量が可燃性流体を 燃焼させるのに必要な量よりも十分多い混合流体を使用 することもできる。また、可燃性流体混合体7は、可燃 性流体への点火の直前または点火と同時に、可燃性流体 が燃焼範囲内となるような組成から成っていてもよい。 この場合は、可燃性流体への点火の直前または点火と同 時に、酸化剤流体または酸化剤流体と不活性流体の混合 体が可燃性流体と混合される。

13

【0058】さらに可燃性流体混合体7は、ガス混合物 40 であってもよいし、液体混合物であってもよい。なお、 本発明の実施の形態においては2つの室の両方とも可燃 性流体混合体が収容されている例を示してあるが、点火 しないほうの室は必ずしも可燃性流体混合体である必要 はなく、その場合は、可燃性流体を含まないか、含んで いても燃焼限界以下の濃度となる流体混合体が収容され る。この場合は各室の流体の混合を防ぐため、第三通気 開口にも閉塞部材を設ける。第三通気開口に設けられた 閉塞部材を破壊する手段としては、ピストン等の機械式 破壊手段、圧力差により破壊する手段等の公知の手段を 50 も(tQ-tP) ほど速いことが分かる。

用いることができる。

【0059】次に、上記第1の実施の形態における動作 について説明する。以下の各図において、同じ符号を付 した部分は同じ構成要素を示すものとする。車両が衝突 等により急速に減速すると、衝撃センサまたは減速セン サからの信号により点火器14が第一の室9内の可燃性 流体混合体 7 に点火する。これにより、第一の室内 9 の 可燃性流体混合体7が燃焼し、燃焼に伴う発熱により流 体の温度が上昇し、第一の室9内の圧力が増大する。第 一の室9内の燃焼流体混合体の体積の割合が少なくとも 2分の1に達した時、第一閉塞部材13の脆弱部が破壊 され、燃焼流体混合体が第一の室9内から第一通気開口 8、ディフューザ15、モジュールケース2を経て、エ アパッグ3内に導入される。ここで、燃焼流体混合体と は可燃性流体混合体7が燃焼することにより生成する流 体混合体である。

14

【0060】その間、第一の室9内の燃焼流体混合体の 少なくとも一部が第三通気開口10を通って、第二の室 5内に導入され、第二の室内の可燃性流体混合体 7 の燃 焼を開始させる。一方、第一閉塞部材13の破壊により 燃焼流体混合体が流出するので、第一の室9内の圧力が 急激に減少する。このため第二の室5と第一の室9の圧 力差が大きくなる。圧力差が所定の値に達すると、第2 閉塞部材12の脆弱部が破壊される。これにより第二の 室 5 内の燃焼流体混合体が第二通気開口11を通り、第 ーの室9、第一通気開口8、ディフューザ15、モジュ ールケース2を経て、エアバッグ3内に導入される。第 二の室 5 は、第二通気開口 1 1 からの燃焼流体混合体の 流出により、その圧力が一旦は減少する。しかし、引き 続き第二の室 5 内の未燃焼の可燃性流体が燃焼するの で、その圧力で均衡したまま、または僅かに上昇しなが ら、第二の室内の未燃焼の可燃性流体が燃え尽きるま で、燃焼流体混合体混合物をエアパッグ3に供給する。 【0061】但し、第二の室5内の燃焼を速めたい場合 には、第二閉塞部材12は、第一の室9の圧力が第二の 室5の圧力より高い状態で破壊されてもよい。つまり、 第一閉塞部材13の破壊前または同時に第二閉塞部材1 2を破壊するものである。第二閉塞部材12は、第一、 第二の室間の圧力差を利用するなどして破壊させてもい いし、外部センサ(図示せず)からの信号を受けて機械 的に破壊してもよい。

【0062】図2は上記実施の形態1における第一の室 9と第二の室5とにおける圧力上昇の時間的変化を示し たものである。但し、この図は、第一閉塞部材13と第 二閉塞部材12とを共に破壊しないように設定し、第一 の室9の体積を第二の室5の体積の概ね10分の1に設 定して独立状態で評価したものである。この図のP点と Q点との比較から明らかなように、所定の破壊圧に到達 する時間は、体積の小さい第一の室5が第二の室9より

【0063】図3は上記実施の形態における第一の室9 および第二閉塞部材12の変更例を示している。第二閉 塞部材120は、第一の室90の隔壁90aの第一の室 90側に、その端部で隔壁90aに接合(図示せず)さ れている。また隔壁90aの第二通気開口110が複数 の小径の開口で構成されている。つまり、第一の室90 内の圧力が第二の室5内の圧力より高い場合は、小径の 第二通気開口110で圧力を受けるため、第二閉塞部材 120は破壊圧を高く設定できる。逆に、第二の室5内 の圧力のほうが高い場合は、大きな径の開口で圧を受け 10 ることになるので、第二閉塞部材120の破壊圧を低く 設定できる。他の構成は図1と同じである。図3におい て、可燃性流体混合体7が点火器14により点火される と、第一の室90内の圧力が増大する。このとき第二閉 塞部材120は小径である第二通気開口110で圧を受 けるので、第一の室90内の圧力よりも相対的に低い第 二の室の圧力によって第二閉塞部材120が破壊される ことはない。一方、第一の室90内の圧力の増大で第一 閉塞部材13が破壊されると、第一の室90内の圧力が 通気開口110より大きい径で圧力を受けるので、第二 閉塞部材120が容易に破壊される。このように、図3 に示した構成によれば、第一閉塞部材13が破壊された と同時またはその直後に第二閉塞部材120を破壊する ことができ、第二の室5内の燃焼流体混合体を素早くエ アバッグに導入することができる.

【0064】図4は上記実施の形態における第一の室9 および第2閉塞部材12のさらに別の変更例を示してい る。図4において、隔壁91aに設けられた第二通気開 ロ111は、外側の小径である開口部111aと内側の 30 球面状に浚われたより大きな径を形成する球面部111 bとに分かれている。第2閉塞部材120は、その球面 部111bを覆うように接合されている。他の構成は図 1と同じである。図4において、可燃性流体混合体7が 点火器14により点火されると、第一の室91内の圧力 が増大する。このとき第二閉塞部材120が隔壁91a の球面部111bに押し付けられる状態になる。このた め、第二閉塞部材120の圧力を開口部111aで受け るので、第二閉塞部材120が破壊されることはない。 一方、第一の室91内の圧力の増大により第一閉塞部材 40 13が破壊されると、第一の室91内の圧力が急激に減 少する。従って、相対的に第二の室5内の圧力が高ま り、第二閉塞部材120は、圧力を径の大きい球面部1 11 bで受けるので、第二閉塞部材120は容易に破壊 される。このように、図4に示した構成によれば、第一 閉塞部材13が破壊されたと同時またはその直後に第二 閉塞部材120を破壊することができ、第二の室5内の 燃焼流体混合体を素早くエアバッグに導入することがで きる。

【0065】図5は上記実施の形態における第一の室9 50

および第二閉塞部材12のさらに別の変更例を示している。第二通気開口11を塞ぐように接合された第二閉塞部材121は、その中心部に径の小さい開口121aが形成されている。他の構成は図1と同じである。図5の構成においては、図1の第三通気開口10の代わりを、第2閉塞部材121に形成された径の小さい開口121aが果たしていることを除いては、図1と同様に作用し、同様な効果を有する。

【0066】別の方法として、第二閉塞部材121の全 周を隔壁92aに接合するのではなく、少なくとも一部 を接合せずに隙間を設け、この隙間を第三通気開口10 の代わりとしてもよい。

【0067】また、上記実施の形態1では、第二の室よりも小さな実質的に閉空間である第一の室で点火することにより燃焼速度を早め、第一閉塞部材を素早く破壊し、初期応答速度を短くしているが、第一の室内の点火部近傍の内壁面に凸部を設けることによって、さらに初期応答速度を早めることができる。

閉塞部材13が破壊されると、第一の室90内の圧力が 急激に減少する。よって、第二閉塞部材120は、第二 頭気開口110より大きい径で圧力を受けるので、第二 閉塞部材120が容易に破壊される。このように、図3 に示した構成によれば、第一閉塞部材13が破壊された と同時またはその直後に第二閉塞部材120を破壊する ことができ、第二の室5内の燃焼流体混合体を素早くエアバッグに導入することができる。 【0064】図4は上記実施の形態における第一の室9 および第2閉塞部材120さらに別の変更例を示してい 【0064】図4は上記実施の形態における第一の室9 および第2閉塞部材120さらに別の変更例を示してい 【0064】図4は上記実施の形態における第一の室9 および第2閉塞部材120さらに別の変更例を示してい 【0064】のでは本発明の第2の実施の形態における第一の室9 形態におけるエアバッグ接置用ガス発生装置の構成を示すものである。本実施の形態が第1の実施の形態と異なるのは、第一の室94が第二の室5の第一通気開口8の外側に接合されていることである。 他の構成は図1に示した第1の実施の形態と同じであり、同じ構成要素には同じ符号を付してある。

【0069】図6において、第一の室94内における可燃性流体混合体7が点火器14により着火して燃焼すると、第一の室94内の燃焼流体混合体は、その開放端部で第二の室5内の可燃性流体混合体7に着火する。その一方で第一の室94内の圧力上昇により第一閉塞部材13が破壊されて、第一の室94内の燃焼流体混合体が、第一通気開口8からディフューザ15の流体拡散穴16を通じてエアバッグに導入される。

【0070】このように、上記第2の実施の形態によれば、第一の室94を細長い筒形状に形成することにより、第二閉塞部材がなくても、第1の実施の形態における第一の室9と同様の効果が得られる。

【0071】なお、上記第2の実施の形態においては、第一の室94の長さおよび直径を適宜設定することにより、第一閉塞部材13の破壊のタイミングおよび第二の室5への燃焼流体混合体の導入のタイミングを変化させることができる。

【0072】また、上記第1および第2の実施の形態において、破壊された第一閉塞部材13を閉じ込める手段を設けたり、破壊された第一閉塞部材13を固定する手段を設けることが好ましい。

【0073】次に、図7から図16を参照して本発明の第3から第9の実施の形態を説明する。これらの実施の形態は、エアバッグの膨張特性を種々に制御する構造を備えたものである。以下の各実施の形態の説明では、第1の実施の形態における構成が基本となっており、同様な部分や部材には同じ符号を付してある。

【0074】 (実施の形態3) 図7は本発明の第3の実 施の形態におけるエアバッグ装置の構成を示している。 図 7 において、符号 2 0 はエアパッグ装置全体を示す。 2はエアバッグ装置20の外郭を構成するモジュールケ 10 ースである。モジュールケース2はエアパッグ3が取り 付けられるとともに複数の流体供給穴4を有する。10 0はエアバッグ装置用のガス発生装置である。5は円筒 形状を有する第二の室である。第二の室5は中心軸C、 長軸し、短軸Sを有する。6はエアバッグ装置用ガス発 生装置100に可燃性流体混合体7を充填するための流 体充填口であり、充填後に封止される。8は第一通気開 口、9は第二の室5の流体充填口6とは反対側に設けら れた第一の室である。また、11は第二通気開口、12 は第二通気開口11を塞ぐように隔壁9aに取り付けら 20 れた第二閉塞部材である。13は第一通気開口8を閉塞 する第一閉塞部材であり、点火器14と一体化されてい る。14 a は第一の室 9 内に設けられた点火器 14 の点 火部である。なお、本実施の形態においては、点火器1 4と第一閉塞部材13とは別体になっていてもよい。ま た第一の室9内の可燃性混合体7に点火する手段はスク イブでもよい。

【0075】本実施の形態3において、第二閉塞部材1 2の中心は、第二の室5の中心軸Cに一致し、そこに第 三通気開口22が1つ設けられている。

【0076】ここで、第二閉塞部材12は、第一閉塞部材13が開封されたと同時か、それ以降に第一の室9と第二の室5内の圧力差により破壊される。あるいはこれに代えて、所定時間経過した後ピストンなどにより機械的に開封するようにしてもよい。なお、所定時間が経過するまでは、第一の室9と第二の室5とを連通しているのは、第三通気開口22だけである。第一の室9内の可燃性流体混合体7の燃焼においては、第一の室9は実質的に閉空間を形成している。よって、本装置の初期応答時間を遅らせることない。以下に例示する第4から第1404までの各実施の形態においても同様である。

【0077】第三通気開口22は、第二通気開口11に 比べ、断面積が小さい及び/又は長さが長い。第三通気 開口22が複数からなる場合は、その断面積の総和が第 二通気開口11の断面積よりも小さいがことが望まし い。

【0078】第三通気開口22は、断面積が0.10~【0020mm²、長さが0.2~100mmの範囲内に設定急速にすることが望ましい。これらの数値よりも第三通気開口第一の22の断面積が小さく、また長さが長いと、第一の室950れる。

で生じた燃焼流体混合体を第二の室5内に導入することが困難になる。反対に、これらの数値よりも断面積が大きく、長さが短いと、本装置の動作による第一の室9内の圧力上昇の際に、第一の室9から第二の室5に噴き出す燃焼流体混合体の量が多くなりすぎる。これは、第一の室9内の圧力が上がらなくなるため好ましくない。なお、第三通気開口22の断面積と長さの組み合わせとしては、断面積が大きい場合は長さを長くし、断面積が小さい場合は長さを短くすることが好ましい。

(0079)かかる構成において、車両が衝突等により 急速に減速すると、図示しない衝撃センサまたは減速センサからの信号により点火器14が第一の室9内の可燃 性ガス混合体7に点火する。可燃性流体混合体7の燃焼 に伴う発熱により、第一の室9内の圧力が増大して第一 閉塞部材13が破壊される。そして、燃焼流体混合体 は、第一通気開口8からディフューザ15、モジュール ケース2を経て、エアバッグ3に導入される。

【0080】他方において、第一の室9内の燃焼流体混合体の少なくとも一部が、第二の室5の中心軸Cかつ長軸L上に設けられた第三通気開口22から、第二の室5内へ、その中心軸かつ長軸方向に向けて導入される。導入された燃焼流体混合体が、第二の室5内の可燃性流体混合体7に点火する。本実施の形態においては、燃焼流体混合体は、第二の室5内に素早く且つ効率的に広がることから、第二の室5内の可燃性混合流体7を速く燃焼することができる。したがって、エアバッグの膨張完了時間を短く設定することができる。

【0081】ここで、第三通気開口22の口軸を第二の室5の中心軸方向Cに平行に設けていれば、必ずしも中心軸上に位置していなくともよい。このような場合に比べ、、燃焼流体混合体の第二の室5内へ放出が抑制されるので、第二の室5側の可燃性混合流体7を遅く燃焼することができる。したがって、この場合、エアバッグ3の膨張完了時間を比較的長く設定することができる。【0082】(実施の形態4)図8は本発明の第4の実施の形態におけるエアバッグ装置の構成を示している。実施の形態3と同様な構成には同一の番号を付す。25は本実施の形態におけるエアバッグ装置である。

0 【0083】この実施の形態では、隔壁9aの第二通気 開口11周囲の壁面全体に機械的な穿孔により複数の第 三通気開口26が設けられている。なお、この隔壁9a の少なくとも一部を焼結金属等の多孔質材料により構成 することで、本実施例の多数の第三通気開口を備えるこ ともできる。第三通気開口は隔壁9a上だけでなく、第 二閉塞部材12に設けてもよい。

【0084】かかる構成において、車両が衝突等により 急速に減速すると、実施の形態3に示したようにして、 第一の室9からエアバッグ3へ燃焼流体混合体が導入される 【0085】他方において、第一の室9内の燃焼流体混合体の少なくと一部が、多数の第三通気開口26を経て、第二の室5の中心軸Cと交差する方向に噴き出す。この燃焼流体混合体が第二の室5内の可燃性流体混合体7の燃焼を開始させる。本実施の形態においては、燃焼流体混合体の中心軸方向Cへの広がりが押さえられることから、第二の室5側の可燃性混合流体7を遅く燃焼することができる。したがって、この場合、エアバッグ3の膨張完了時間をより長く設定することができる。

[0086] (実施の形態5) 図9は本発明の第5の実 10 施の形態におけるエアバッグ装置の構成を示している。 実施の形態3と同様な構成には同一の番号を付す。27 は本実施の形態におけるエアバッグ装置である。

【0087】この実施の形態では、図10に示すように、隔壁9a上の3箇所に等間隔に、第三通気関口28として3本の通気管28aがその先端口28bを円周方向に向けて設けられている。

【0088】かかる構成において、車両が衝突等により 急速に減速すると、実施の形態3に示したように、第一 の室9から、エアバッグ3へ燃焼流体混合体が導入され 20 る。

【0089】他方において、第一の室9内の燃焼流体混合体の少なくとも一部が、第三通気開口28を経て第二の室5に導入される。このとき、第二の室5は円筒形状をしており、燃焼流体混合体はその円周方向に向けて導入される。本実施例においては、燃焼流体混合体の中心軸方向への広がりが押さえられることから、第二の室側の可燃性混合流体7を遅く燃焼することができる。したがって、この場合、エアバッグの膨張完了時間をより長く設定することができる。

【0090】この実施の形態では、第三通気開口28として、その先端口28bを円周方向に向けた導気管28 aが設けられているが、これを有さず、第三通気開口の口軸が円周方向に燃焼流体混合体を噴き出すように設定されていてもよい。また、第三通気開口28は3ヶ所に限定されるものではなく、任意の数を設けることができる。

【0091】(実施の形態6)図11は本発明の第6の 実施の形態におけるエアバッグ装置の構成を示してい る。実施の形態3と同様な構成には同一の番号を付す。 31は本実施の形態におけるエアバッグ装置である。

【0092】この実施の形態では、隔壁9aは、第二の室5の長軸L上でかつ中心軸C上に通気開口11を有する。通気開口11を閉塞する第二閉塞部材12の中心に第三通気開口22が設けられている。ここでは、第三通気開口22の第二の室5側に流路偏向手段33を配設している。この流路偏向手段33は、図12に示すように、通気開口11よりも小径の円形金属板331と、その一方の面に配設された3本の脚部材332とからなる。各脚部材332は外側に向けてテーパ状に拡がり、

その終端側がさらに外側方向に円形金属板331に対して平行に屈折されている。これら脚部材332が、隔壁9aにおいて第二閉塞部材12を跨いで接合されている。

【0093】かかる構成において、車両が衝突等により 急速に減速すると、実施の形態3に示したようにして第 一の室9から燃焼流体混合体がエアバッグ3へと導入さ れる。

【0094】他方において、第一の室9内の燃焼流体混 合体の少なくと一部が、第二の室5の中心軸Cかつ長軸 し上の第三通気開口22を経て、第二の室5へ導入され る。燃焼流体混合体は、第二の室5の中心軸かつ長軸方 向に向けて噴き出す。ここで、流路偏向手段33の円形 金属板331に衝突し、流路が偏向される。すなわち、 第二の室5の短軸5方向に向けて案内される。本実施の 形態においては、燃焼流体混合体の広がりが押さえられ ることから、第二の室5側の可燃性混合流体7を遅く燃 焼することができる。したがって、この場合、エアバッ グ3の膨張完了時間をより長く設定することができる。 【0095】(実施の形態7)図13は本発明の第7の 実施の形態におけるエアパッグ装置の構成を示してい る。実施の形態3と同様な構成には同一の番号を付す。 40は本実施の形態におけるエアバッグ装置である。 【0096】第二閉塞部材12の中心は第二の室5の中 心軸Cかつ長軸Lに一致し、そこに第三通気開口22が 設けられている。そして、第三通気開口22の第二の室 5 側に流路偏向手段36を配設している。この流路偏向 手段36は、図14に示すように、リング部材361と 円形部材362とアーム部363とからなる。リング部 30 材361は、第二の室5の短軸方向とほぼ同径である。 円形部材362は、リング部材361の中心に四本のア ーム部363により連結されている。流路偏向手段36 は、第一の室の頂壁の前方に配置接合され、円形部36 2が第三通気開口22に対向配置されている。なお、円 形部材362は、第二通気開口11よりも小さいことが 望ましい。

【0097】かかる構成において、車両が衝突等により 急速に減速すると、実施の形態3に示したようにして第 一の室9の燃焼流体混合体がエアバッグ3へと導入され 40 る。

【0098】他方において、第一の室9内の燃焼流体混合体の少なくとも一部が、第二の室5の中心軸Cかつ長軸L上の第三通気開口22を経て、第二の室5へ導入される。燃焼流体混合体は、第二の室5の中心軸方向にで噴き出す。ここで、流路偏向手段36の円形部362に衝突して流路が偏向される。すなわち、第二の室5の短軸方向に向けて案内される。本実施の形態においては、燃焼流体混合体の広がりが押さえられることから、第二の室側の可燃性混合流体7を遅く燃焼することができる。したがって、この場合、エアバッグ3の膨張完了

時間をより長く設定することができる。

【0099】(実施の形態8)図15は本発明の第8の 実施の形態におけるエアバッグ装置の構成を示してい る。実施の形態3と同様な構成には同一の番号を付す。 50は本実施の形態におけるエアバッグ装置である。

【0100】この実施の形態では、第二の室5内には、 流路偏向手段として機能する複数の仕切板52が第二の 室5の長軸方向に一定の間隔をおいて設置されている。 仕切板52は第二の室5を複数の燃焼プロックb1、b れには、上記複数の燃焼プロック b 1 ~ b 5 を連通させ るための連通孔53が形成されている。連通孔53は、 それぞれの仕切板52について、仕切板52の中心位置 から周辺方向へずれた所定の位置に形成されており、複 数の仕切板52に設けられた各々の連通孔53は、隣合 う仕切板52同士の間で互いに食い違い位置をとる(す なわちオフセット状態になる)ように設置される.

【0101】かかる構成において、車両が衝突等により 急速に減速すると、実施の形態3に示したようにして第 一の室9から燃焼流体混合体がエアバッグ3に導入され 20 る.

【0102】他方において、燃焼流体混合体の少なくと も一部は、第三通気開口22を経て、第二の室5内に導 入される。燃焼流体混合体は、第二の室 5 内の可燃性流 体混合体 7 に点火する。この場合、第二の室 5 は、複数 の仕切板52によって複数の燃焼プロックb1~b5に 区画分けされて、さらに、仕切板52に形成された連通 孔53によって燃焼プロックb1から燃焼プロックb5 までが蛇行状態で連通せしめられている。よって、第二 の室5内の流路が偏向せしめられ、第二の室5内におけ 30 る流体の流路が実質的に長くなっている。結果的に、第 二の室5内の可燃性流体混合体7を燃焼するための時間 が長くなる。また、仕切板52は、第一の室9から第二 の室5へ噴き出した高温の燃焼流体混合体の熱を奪う燃 焼流体混合体冷却部材を兼ねることもできる。

【0103】本実施の形態では、少なくとも二つの連通 孔53を同一直線上に配置してもよい。また、すべての 連通孔53を同一線上に配置してもよい。さらに、同一 直線上に配列した連通孔53を第二の室5の中心軸上に 配置してもよい。これらの場合は、この順に第二の室5 40 内の可燃性流体混合体の燃焼にかかる時間を短くするこ とができる。また、少なくとも一つの仕切板52が複数 個の連通孔53を有してもよい。

【0104】 (実施の形態9) 図16は本発明の第9の 実施の形態におけるエアバッグ装置の構成を示してい る。実施の形態3と同様な構成には同一の番号を付す。 65は本実施の形態におけるエアバッグ装置である。

【0105】この実施の形態では、第一の室9の先端部 分から第二の室5内にかかる部分には、金属メッシュに よって形成されたキャップ体 (或いはドーム体) 66が 50 第一の室9に冠着された状態で取り付けられている。こ のキャップ体66は、第一の室9に溶接等の方法で取り 付けられる。

【0106】かかる構成において、車両が衝突等により 急速に減速すると、実施の形態3に示したようにして第 一の室9から燃焼流体混合体がエアパッグ3へと導入さ れる.

【0107】他方において、燃焼流体混合体の少なくと も一部は、第二閉塞部材12に形成された第三通気開口 2、 b3、 b4、 b5に区画する。仕切板52のそれぞ 10 22を通って第二の室5内に導入される。燃焼流体混合 体は、第二の室5内の可燃性流体混合体7に点火する。 この場合、以下に示す2段階の工程を経ることになる。 まず、第二の室の内部においては、第一の室9の第二の 室5側出口にキャップ体66が取り付けられているた め、このキャップ体66内部において、一旦、可燃性流 体混合体7の燃焼が行なわれる。その後、第二の室9全 体の可燃性流体混合体7の燃焼が行なわれる。このた め、第二の室5内の可燃性流体混合体7の燃焼速度を適 当な割合だけ遅くし、燃焼時間を適度に長引かせること ができる。また、キャップ体66は、第一の室9から第 二の室5へ噴き出した高温の燃焼流体混合体の熱を奪う 燃焼流体混合体冷却部材を兼ねることもできる。

> 【0108】本実施の形態では、キャップ体66は金属 細線であってもよい。金属細線は燃焼しない材質、線径 のものを用いることが望ましい。金属細線は、第一の室 9または第三通気開口22の近傍のみに装填されていて もよいし、第二の室5内全体に一様または任意の密度勾 配を有するように装填されていてもよい。

【0109】なお、上記した実施の形態6以降の各実施 の形態において、流路偏向部材、燃焼流体混合体冷却部 材は、それぞれの実施の形態の組み合わせとして用いて もよいし、設置場所も、第一の室9、第二の室5のどち らか片方でもよいし、両方の設けてもよい。

【0110】さらに燃焼流体混合体冷却部材としては、 第一の室9、第二の室5内面に相変化、吸熱剤等の潜熱 を奪う物質を配置してもよい。これらの例としては、水 酸化カルシウム、水酸化マグネシウム、炭酸ナトリウム の水和物などがあげらる。これらの物質は、温度の高い 燃焼流体混合物から熱を吸収し気体を発生するので、燃 焼流体混合体の温度を下げる働きをする。その他、燃焼 流体混合体の温度を下げる手段としては、金属メッシュ からなるフィルタ、モジュールケース2、ディフューザ 15があげられ、さらにこれらに熱吸収物質を添加する

【0111】次に、図17から図23を参照して本発明 の第10から第13の実施の形態を説明する。これらの 実施の形態は、エアパッグ装置作動時の車速、あるいは 乗員の菪座位置や体格の個体差等の睹条件に対応して、 エアパッグの膨張状態を制御する手段を備えている。

【0112】 (実施の形態10) 図17及び図18は本

発明の第10の実施の形態におけるエアバッグ装置用ガ ス発生装置の構成を示している。なお、このガス発生装 置はその長軸方向を自動車の走行方向に対して垂直に配 置されているものとする。図17において、155はガ ス発生装置であり、容積の小さい第一の室155Aと、 容積の大きい第二の室155Bとを備えている。151 5は複数の流体噴き出し口1516を有するディフュー ザである。

【0113】第一の室155Aは第一通気開口101を 有し、そこに点火器103を一体に設けた第一閉塞部材 10 102が取り付けられて閉塞されている。点火器103 は、その点火部103aが第一の室155A内に設けら れれている。点火器103は、図示されない点火回路か らの信号により、第一の室155A内の可燃性流体混合 体に点火する。なお、点火器103と第一閉塞部材10 2は別体になっていてもよい。

【0114】第一の室155Aと第二の室155Bとの 間が隔壁104により仕切られている。隔壁104に は、その中央に第二通気開口105が設けられている。 第三通気開口である。第二通気開口105は、第一の室 105A側で第二閉塞部材107により閉塞されてい る。第三通気開口106は、第二の室155B側で慣性 運動体を構成するシャッタ部材108により開閉可能に なっている。

【0115】ここで、シャッタ部材108は、図18に 示すように、略くの字状の部材からなり、その一端が回 転ピン126を介して隔壁104に軸支され、この回転 ピン126を回転中心として回転可能に取り付けられて いる。なお、シャッタ部材108は、くの字形に限定さ 30 れるものではなく、同様な機構であれば、種々の形状に 変更できる。また、隔壁104において、第三通気開口 106の両側にそれぞれ図18示すように、第1、第2 のストッパーピン127、128が取り付けられてい る。これらストッパーピン127、128によりシャッ 夕部材108の動作範囲を規制している。すなわち、図 18に示すように、シャッタ部材108は、その一方の 側縁中央部分が第1のストッパーピン127に当接され て第三通気開口106を全開する位置からこれを適宜塞 塞いでしまうと、燃焼流体混合体混合体を第二の室15 5 Bへ導入できなくなる。このため、シャッタ部材10 8が第三通気開口106を完全に塞がないように、第2 のストッパーピン128を用いて、最小限の開口面積を 確保している。隔壁104にはまた、図18に示すよう に、板ばね固定ピン129が取り付けられている。この 板ばね固定ピン129とシャッタ部材108との間に板 ばね130が介装されて、シャッタ部材108が、通 常、第1のストッパーピン127に押し付けられ、第三 通気開口106を全開の状態に保持している。また、シ 50

ャッタ部材108の左右方向へのがたつきを防止するた め、各ピン127、128、129に、シャッタ部材1 08の動きの妨げにならない程度に隙間を設けて、リン グ状のシャッタ押さえ板131が取り付けられている。 【0116】次に上記第10の実施の形態の動作につい て図18を参照しながら説明する。自動車の衝突時、シ ャッタ部材108に走行速度に応じた慣性力が走行方向 に生じる。これによりシャッタ部材108は回転ピン1 26を回動支点として第三通気開口106の開口面積を 減じる方向(図中、矢印Aの方向)に変位する。

【0117】一方、これとほぼ同時に、図示されない点 火回路からの信号により点火器103が、第一の室15 5 A の可燃性流体混合体に点火する。燃焼に伴う発熱に より第一の室155Aの圧力は急激に増大、第一閉塞部 材102が破壊される。その後、第一の室155A内の 燃焼流体混合体が、第一通気開口101、ディフューザ 1515を通り、図示されないエアパッグへ導入され る.

【0118】一方、第一の室155Aで形成された、燃 106は第二の室155Bに燃焼流体混合体を導入する 20 焼流体混合体混合体の少なくとも一部が、シャッタ部材 108によって絞られた第三通気開口106を通り、第 二の室155Bに導入される。燃焼流体混合体は、第二 の室155B内の可燃性流体混合体に点火する。第一の 室155Aと第二の室155Bとの間に生じる差圧によ り、第二閉塞部材107が破壊されると、第二の室15 5 B内の燃焼流体混合体が、第二通気開口105を経 て、第一通気開口101、ディフューザ1515を通 り、エアパッグへ導入される。

> 【0119】このように、上記第10の実施の形態で は、自動車の衝突速度に応じてシャッタ部材108が第 三通気開口106の開口面積を制御し、第一の室155 Aの昇圧速度を変化させ、これによりエアバッグの膨脹 状態を制御している。したがって、エアパッグを衝突速 度に応じて膨脹展開することができる。

【0120】 (実施の形態11) 図19は本発明の第1 1の実施の形態におけるエアバッグ装置用ガス発生装置 の構成を示している。なお、このガス発生装置は、その 長軸方向を自動車の走行方向に対して平行に配置してい る。図19において、165はガス発生装置であり、容 ぐ方向に変位する。なお、第三通気開口106を完全に 40 積の小さい第一の室165Aと、容積の大きい第二の室 165Bとを備えている。1615は複数の流体噴き出 し口1616を有するディフューザである。

> 【0121】第一の室165Aは、第一通気開口211 を有し、そこに点火器213を一体に備えた第一閉塞部 材212が取り付けられて閉塞されている。第一通気開 口211に挿通された点火器213は、その点火部21 3 aが第一の室165A内に配置されている。点火器2 13は、点火回路1624からの信号により、第一の室 165A内の可燃性流体混合体に点火する。

【0122】第一の室165Aの第二の室165内に配

置された底壁には、第四通気開口214が形成されている。第一の室165A内にコイルばね215を介装して慣性運動部材を構成する隔壁部材216が装填されている。隔壁部材216は、第一の室165A内をスライド可能なコップ状の部材であり、その底面の中央に第四通気開口214に連通する第二通気開口217が設けられている。第二通気開口217は、第二閉塞部材218により閉塞されている。さらに隔壁部材216は、第三通気開口219を有する。第一の室165A内において、コイルばね215が点火器213側に配置され、隔壁部 10材216がコイルばね215に押圧付勢されて第二通気開口214側に配置されている。

【0123】次に上記第11の実施の形態の動作について図20を参照しながら説明する。自動車の衝突時、隔壁部材216に走行方向に慣性力が生じる。車速に応じた慣性力により隔壁部材216はコイルばね215を圧縮しながら点火器213側に移動され、第一の室165Aの容積を減少する。

【0124】一方、これとほぼ同時に、点火回路162 4からの信号により、点火部213aが第一の室165 A内の可燃性流体混合体に点火する。このとき、第一の 室165Aの可燃性混合流体の容積が縮小されているた め、第一の室165Aの昇圧速度が急激に増大する。そ の結果、より素早く、第一閉塞部材212が破られる。 第一の室165A内の燃焼流体混合体が、第一通気開口 211、ディフューザ1615を通り、図示されないエ アバッグへ導入される。

【0125】一方、第一の室165A内の燃焼流体混合体の少なくとも一部が、第三通気開口219を経て、第二の室165B内に導入される。燃焼流体混合体166は、第二の室165B内の可燃性流体混合体に点火する。その結果、第一の室165Aと第二の室165Bの間二生じた差圧により、第二閉塞部材218が破壊される。燃焼流体混合体が第二通気開口214より、第一通気開口211、ディフューザ1615を通り、エアバッグへと導入される。

【0126】このように、上記第11の実施の形態では、衝突時の車速に応じて第一の室165Aの容積を減じることにより、エアバッグの膨脹開始までの応答時間の制御が可能になる。

【0127】(実施の形態12)図21は本発明の第12の実施の形態におけるエアバッグ装置用ガス発生装置の構成を示している。なお、このガス発生装置は、その長軸方向を自動車の走行方向に対して垂直に配置している。図21において、ガス発生装置175は、容積の小さい第一の室175Aと、容積の大きい第二の室175Bとを備えている。1715はディフューザであり、1716はディフューザ1715に設けられた流体噴き出し口である。

【0128】ガス発生装置175は、その一端に、第二 50 びその第三通気開口312の開口面積の両方を同時に衝

閉塞部材322により閉塞されている第二通気開口321を有している。また、第一通気開口323には、第一閉塞部材324が設けられている。第一閉塞部材324は、点火器311と一体的に形成されている。311aは点火器311の第一の室175A内に設けられた点火部である。点火器311は点火回路1734からの信号により、第一の室175A内の可燃性流体混合体に点火するようになっている。

【0129】第一の室175Aは、ガス発生装置175 の短軸方向に向けて設けられている。その周壁には、第 一の室175Aの長軸方向に向けて複数の第三通気開口 312が穿設されている。第一の室175A内にコイル ばね313を介装して慣性運動部材を構成する隔壁部材 314が装填されている。この隔壁部材314は、第一 の室175A内をスライド可能なコップ状の部材であ る。コイルばね313が点火器311側に配置され、概 壁部材314がコイルばね313に押圧付勢されて嵌め 込まれている。ここで、隔壁部材314は、通常状態で は動かないように第二の室175の周壁に押し付けられ ている。なお、自動車の衝突速度が大きく、隔壁部材3 14が第一の室175Aの容積を最小にするまで移動し た場合でも、第三通気開口312の開口面積を所定量確 保するようにしてある。

【0130】次に上記第12の実施の形態の動作について説明する。自動車の衝突時、隔壁部材314に走行方向に慣性力が生じる。車速に応じた慣性力により隔壁部材314は、コイルばね313を圧縮しながら点火器311側に移動され、第一の室175Aの容積が減少されるとともに、周囲の第三通気開口312の開口面積が減30 じられる。

【0131】一方、これとほぼ同時に、点火回路1734からの信号により、点火部311aが第一の室175A内の可燃性流体混合体に点火する。このとき、第一の室175Aの可燃性混合流体の容積が縮小されているため、第一の室175Aの昇圧速度が急激に増大する。その結果、より素早く、第一閉塞部材324が破られる。第一の室175A内の燃焼流体混合体が第一通気開口323を通り、図示されないエアバッグへ導入される。

【0132】一方、第一の室175A内の燃焼流体混合40体混合体の少なくとも一部が、第三通気開口312を経て、第二の室175B内に導入される。燃焼流体混合体は、第二の室175B内の可燃性流体混合体に点火する。燃焼により第二の室175B内の圧力が増大し、圧力が所定値に達したとき、第二閉塞部材322が破壊される。第二の室175Bで形成された燃焼流体混合体は、第二通気開口321を経て、エアバッグへと導入される。

【0133】このように、上記第12の実施の形態では、衝突時の車速に応じて第一の室175Aの容積およびその第三項気限口312の関口面積の両方を同時に第

突時の車速に応じて減少させることにより、装置全体の 燃焼状態を制御し、エアバッグの膨脹特性を制御する。 【0134】なお、本実施の形態においては、第一の室 175Aに第三通気開口312を個別に設け、その開口 面積を段階的に変化させることにより、エアパッグの膨 張速度を段階的に制御しているが、これに代えて、第三 通気開口312をスリット状に形成し、その開口面積を 連続的に変化させることにより、エアパッグの膨張速度 を連続的に制御するようにしてもよい.

3の実施の形態におけるエアパッグ装置用ガス発生装置 の構成を示している。なお、このガス発生装置は、その 長軸方向を自動車の走行方向に対して垂直に配置してい る。図22において、185はガス発生装置であり、容 積の小さい第一の室185Aと、容積の大きい第二の室 185Bとを備えている。1815は第二の室185の 一端に設けられたディフューザである。ディフューザ1 815は、複数の流体噴き出し口1816を有する。

【0136】第一の室185Aには、第一通気開口71 1が設けられている。また第一の室185Aは、隔壁7203の開口面積が維持固定される。 04を有する。隔壁704は、第二通気開口712と第 三通気開口713を有する。。第二通気開口712は第 二閉塞部材714により閉塞してある。

【0137】ディフューザ1815の天板731には、 その中央にブッシュ732が固定され、その周囲に少な くともひとつの流体抜き孔733が設けられている。天 板731の内側に、ブッシュ732に取り付けられ、図 23に示すように、天板731の中心を回転中心として 慣性により回転可能なシャッタ部材734が備えられて いる。シャッタ部材734は、板材からなり、回転中心 30 の両側に天板731の流体抜き孔733と一致する流体 抜き孔735を有する。通常状態において、シャッタ部 材734は、その流体抜き孔735と天板731の流体 抜き孔733とが一致し、全開の状態を保持している。 ストッパーピン736と板ばね用ピン737により、通 常位置を規定している。天板731において、ブッシュ 732の穴にわずかの隙間739を残して点火器715 が挿入されている。第一閉塞部材716は、第一の室1 85Aの第一通気開口711を閉塞している。点火器7 15の点火部715aは、第一の室185A内に有す る。なお、点火器715は、図示されない点火回路に接 統されて、その信号により、第一の室185A内の可燃 性流体混合体に点火する。

【0138】次に上記第13の実施の形態の動作につい て説明する。自動車の衝突時、ガス発生装置が作動する 際に、シャッタ部材734が衝撃(または慣性力)に応 じて板ばね738の押力に抗して、(図23中矢印Bの 方向へ)回転(移動)する。シャッタ部材734が移動 することにより、ディフューザ1815の天板731の 全開されていた流体抜き孔733の全部または一部が閉 50 御する制御手段を設け、この制御手段によりエアバッグ

じられる。

【0139】すなわち、衝撃が予め決められた設定値ま たはそれ以上の場合、シャッタ部材734は、ストッパ ーピン736で規制されるまで移動する。つまり、天板 731側の流体抜き孔733が完全に閉じられ、燃焼流 体混合体が本来の第一通気開口1816からエアパッグ へと導入される。衝撃が設定値以下の場合には、シャッ 夕部材734の移動量が衝撃に応じて変化する。天板7 31側の流体抜き孔733とシャッタ部材734側の流 【0135】(実施の形態13)図22は本発明の第1 10 体抜き孔735とのずれにより、天板731側の流体抜 き孔733が部分的に開く。すると、その開口面積に応 じた流体量がエアバッグユニット外に逃がされ、流体量 が調整されてエアバッグの膨脹が行われる。

> 【0140】なお、第一閉塞部材716の開封時、点火 器715は、高圧の燃焼流体混合体によりディフューザ 1815の天板731側に押しやられ、ブッシュ732 を押し広げた状態で受け止められる。 ブッシュ732 は、点火器715の圧入によって孔が広げられるので、 シャッタ部材734の回転が防止され、流体抜き孔73

> 【0141】このように、上記第13の実施の形態で は、ディフューザ1815の天板731に、衝突時の車 速に応じて流体抜き孔733の開口面積を制御可能なシ ャッタ部材734を設け、燃焼流体混合体を選択的に逃 がすことにより、エアバッグの膨脹状態を制御すること ができる。

【0142】なお、本実施の形態においては、シャッタ 部材は衝撃(または慣性力)に応じて回転(または移 動)するが、これは、電気式の回転手段によりシャッタ 部材734を回転(または移動)させるようにしてもよ い。この場合、回転手段とは、車の衝突を感知してその 衝撃の大きさに対応してシャッタ部材734が回転させ る手段でもよい。また、乗員の状態(乗車位置、乗員は 大人か子供か等)を予め感知して、それに対応してシャ ッタ部材734を回転させておく手段でもよい。

[0143]

【発明の効果】本発明は、上記各実施の形態から明らか なように、第一通気開口を有する第一の室と、第一の室 より大きい第二の室と、第一の室内の可燃性流体混合体 40 に点火する手段を有し、第一の室内の可燃性流体混合体 に点火し、素早く第一通気開口から燃焼流体混合体をエ アバッグに導入するとともに、燃焼流体混合体の少なく とも一部を第二の室に導入することを特徴とするエアバ ッグ装置であり、初期応答速度の速いエアバッグ装置を 実現することができる。また、燃焼流体混合体を第二の 室に導入する第三通気開口の設定位置を工夫し、さら に、偏向手段、燃焼流体混合体冷却手段を設けることに より、第二の室内の燃焼を制御することができる。ま た、所定の条件に対応して第三通気開口の連通状態を制

の膨張特性を制御することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態におけるエアパッグ 装置の構成を示す縦断面図

【図2】 同実施の形態における第二の室内の第一の室と 第二の室のそれぞれ独立した状態における流体圧力と時 間の関係を示す特性図

【図3】同実施の形態における第一の室と第二閉塞部材 の変更例を示す拡大部分縦断面図

【図4】同実施の形態における第一の室と第二閉塞部材 10 7 可燃性流体混合体 の別の変更例を示す拡大部分縦断面図

【図5】同実施の形態における第一の室と第二閉塞部材 のさらに別の変更例を示す拡大部分縦断面図

【図6】本発明の第2の実施の形態におけるエアバッグ 装置用ガス発生装置の構成を示す縦断面図

【図7】本発明の第3の実施の形態におけるエアパッグ 装置の構成を示す縦断面図

【図8】本発明の第4の実施の形態におけるエアバッグ 装置の構成を示す縦断面図

【図9】本発明の第5の実施の形態におけるエアバッグ 20 装置の構成を示す縦断面図

【図10】同エアバッグ装置のガス発生装置における第 三通気開口の構造を示す第二の室から見た横断面図

【図11】本発明の第6の実施の形態におけるエアバッ グ装置の構成を示す縦断面図

【図12】同エアバッグ装置用ガス発生装置における流 路偏向手段の構造を示す斜視図

【図13】本発明の第7の実施の形態におけるエアバッ グ装置の構成を示す縦断面図

【図14】同エアバッグ装置用ガス発生装置における流 30 103 点火器 路偏向手段の構造を示す正面図

【図15】本発明の第8の実施の形態におけるエアバッ グ装置の構成を示す縦断面図

【図16】本発明の第9の実施の形態におけるエアバッ グ装置の構成を示す縦断面図

【図17】本発明の第10の実施の形態におけるエアバ ッグ装置用ガス発生装置の構成を示す部分破断縦断面図 【図18】同エアパッグ装置用ガス発生装置におけるシ ャッタ部材の構造を示す第二の室から見た横断面図

【図19】本発明の第11の実施の形態におけるエアパ 40 129 板ばね固定ピン ッグ装置用ガス発生装置の構成を示す部分破断縦断面図 【図20】同エアバッグ装置用ガス発生装置における自 動車衝突時の態様を示す部分破断縦断面図

【図21】本発明の第12の実施の形態におけるエアバ ッグ装置用ガス発生装置の構成を示す部分破断縦断面図 【図22】本発明の第13の実施の形態におけるエアバ ッグ装置の構成を示す部分破断縦断面図

【図23】同エアパッグ装置用ガス発生装置におけるシ ャッタ部材の構造を示すディフューザから見た横断面図 【符号の説明】

1, 20, 25, 27, 29, 31, 40, 50, 65 エアパッグ装置

2 モジュールケース

3 エアバッグ

4 流体供給穴

5 第二の室

5 a 第二の室の一端部

5 b 第二の室の他端部

6 流体充填口

8 第一通気開口

9、90、91、92、94 第一の室

9a、90a、91a、92a 隔壁

10、22 第三通気閉口

11、110、111 第二通気開口

12、120、121 第二閉塞部材

13 第一閉塞部材

14 点火器

15 ディフューザ

16 流体拡散穴

5 2 仕切板

5 3 連通孔

66 キャップ体

100 ガス発生装置

155 ガス発生装置

155A 第一の室

155B 第二の室

101 第一通気開口

102 第一閉塞部材

103a 点火部

104 隔壁

105 第二通気開口

106 第三通気開口

107 第二閉塞部材

108 シャッタ部材(慣性運動体)

126 回転ピン

127 第1のストッパーピン

128 第2のストッパーピン

130 板ばね

131 シャッタ押え板

1515 ディフューザ

1516 流体噴き出し口

165 第二の室

165A 第一の室

165B 第二の室

211 第一通気開口

212 第一閉塞部材

50 213 点火器

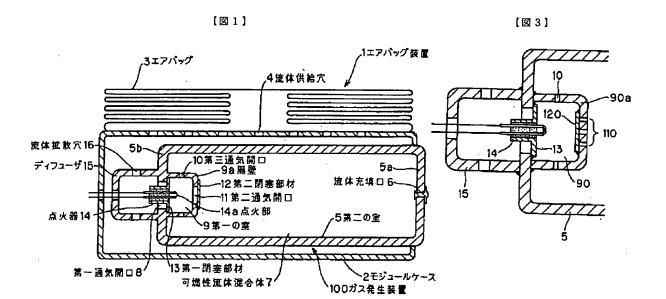
32

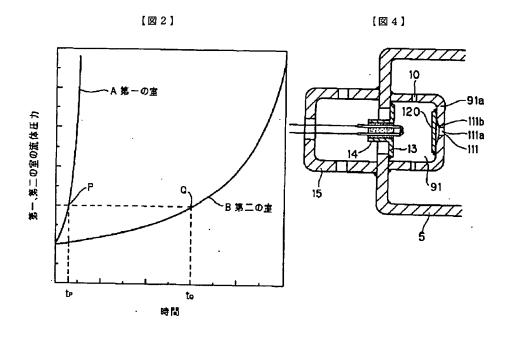
31

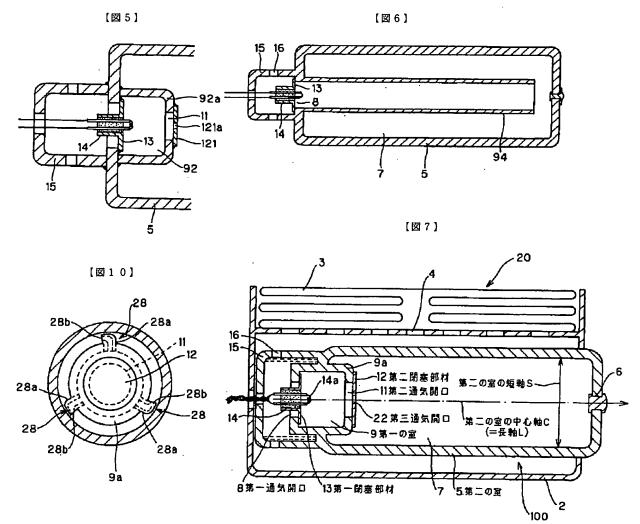
										91
2	1	3	а		点	火	部			
2	1	4		第	匹	通	戾	開		
2	1	5		J	1	ル	ば	ね		
2	1	6		隔	壁	部	材	(摜	性運動部材)
2	1	7		第	=	通	戾	開		
2	1	8		第	=	閉	塞	部	材	
2	1	9		第	Ξ	通	気	開		
1	6	1	5		デ	1	フ	ュ	_	ザ
1	6	1	6		第	_	通	戾	開	
1	6	2	4		点	火	0	路		
1	7	5		第	=	の	室			
1	7	5	A		第	_	の	室		
1	7	5	В		第	=	の	室		
3	1	1		点	火	쁆				
3	1	1	а		点	火	部			
3	1	2		第	Ξ	通	気	開		
3	1	3		コ	1	ル	ば	ね		
3	1	4		隔	壁	部	材	(慣	性運動部材)
3	2	1		第	=	通	気	開	П	
3	2	2		第	=	閉	塞	部	材	
3	2	3		第	-	通:	灵	開		
3	2	4		第	-	閉	塞	部	材	

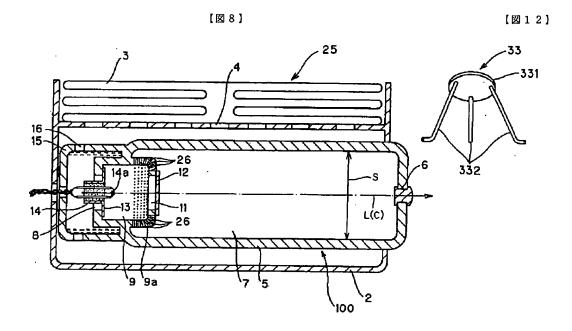
1715 ディフューザ

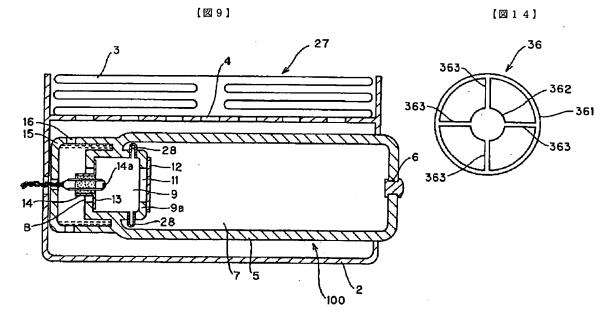
1716 第一通気開口 185 第二の室 185A 第一の室 185B 第二の室 711 第一通気開口 712 第二通気開口 713 第三通気開口 714 第二閉塞部材 7 1 5 点火器 10 715 a 点火部 716 第一閉塞部材 1815 ディフューザ 1816 第一通気開口 731 天板 732 ブッシュ 733 流体抜き孔 734 シャッタ部材 735 流体抜き孔 736 ストッパーピン 20 737 板ばね用ピン 738 板ばね 739 隙間



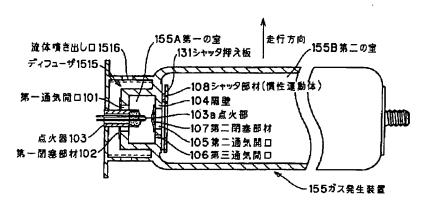






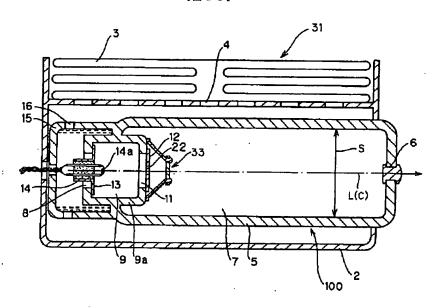


【図17】

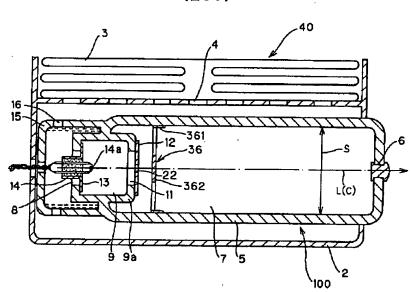


.



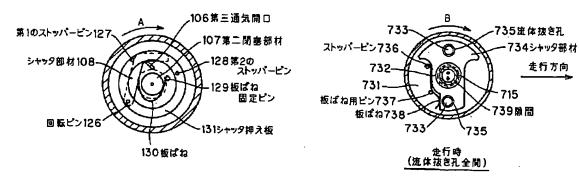


【図13】

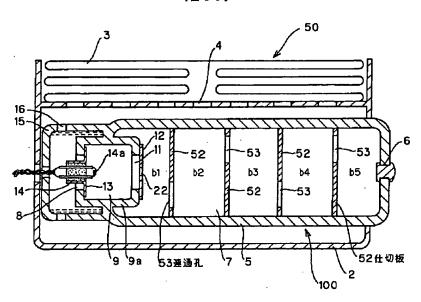


【図18】

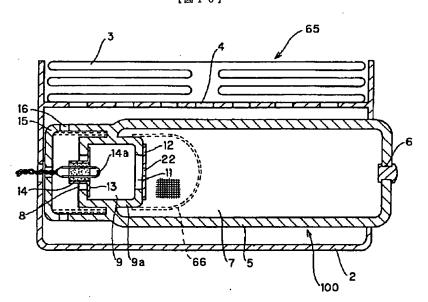


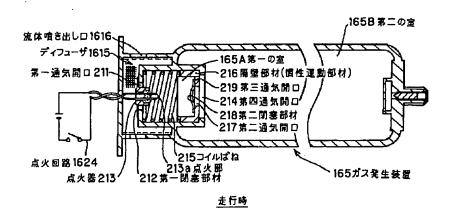


[図15]

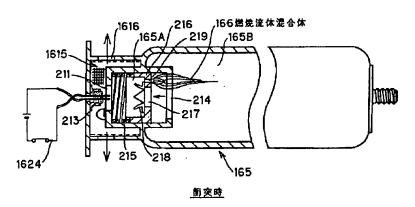


[図16]

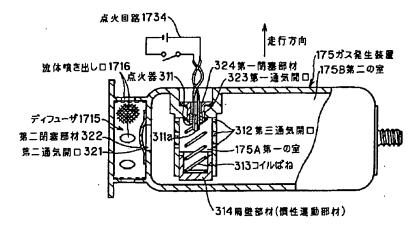




[図20]

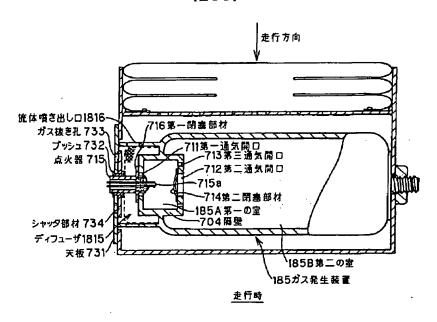


[図21]



走行時

【図22】



フロントページの続き

(72)発明者 河 内 義 和 神奈川県川崎市多摩区東三田3丁目10番 1号 松下技研株式会社内

(72) 発明者 山 森 清 司 神奈川県川崎市多摩区東三田3丁目10番 1号 松下技研株式会社内

(72)発明者 江 藤 悟 允 神奈川県茅ヶ崎市下町屋一丁目1番1号 宮田工業株式会社内

(72)発明者 高 橋 宏 幸 神奈川県茅ヶ崎市下町屋一丁目1番1号 宮田工業株式会社内

(72)発明者 **露** 木 賃 神奈川県茅ヶ崎市下町屋一丁目1番1号 宮田工業株式会社内

(72)発明者 碓 井 康 神奈川県茅ヶ崎市下町屋一丁目1番1号 宮田工業株式会社内